



## Lægningsvejledning K30

Underlaget skal være jævnt og have en støvfri overflade, der mindst svarer til stålglattet beton og en til formålet tilstrækkelig hårdhed. Ved limning med vandbaserede lime skal materialeunderlaget og arbejdsstedet være opvarmet til mindst 18 grader. Færdig belægning og klæbning bør ikke udsættes for afkøling eller vand, inden den binder fast på underlaget.

Nødvendig afdækning bør foretages umiddelbart efter lægning. Den relative fugt i gulvet må aldrig overstige den for den anvendte limtype godkendte %. Følg i øvrigt limleverandørens forskrifter.

Altro K30 må ikke udrulles, såfremt temperaturen er lavere end + 8 grader.

Ved arbejde hvor der anvendes 2 eller flere ruller, bør man være opmærksom på at man får rullerne fra samme produktion nr.

### Limning

Limning skal udføres efter limfabrikantens anvisninger. Kontakt deres limleverandør såfremt man er i tvivl.

Ved montering i rum hvor der forekommer hyppige vandpåvirkninger, f.eks. i storkøkkener hvor der er en risiko for nedsvivning af vand gennem eventuelle utætheder i belægningen, anbefales det at der i kritiske områder limes med vandfast lim.

Dette gælder specielt omkring større gulvafløb, omkring kipsteger og tipgryder og her anbefales det at der i en radius på min. 1-1,5 meter omkring emnet limes med en vandfast lim.

Efter limning af en bane skal banen umiddelbart efter tromles men såkaldt linoleum-tromle på

På ca. 70 kg. Tromlingen skal først gøres på tværs og derefter på langs.

Tromlingen skal i begge tilfælde starte fra banes midtpunkt. Tromlingen gentages efter ½ til en time efter første tromling.

**Vær særlig opmærksom på at banekanterne bliver tromlet.**

### Vådtrum

Ved arbejde i vådrum henvises til

**vådsumsfaka** eller på hjemmesiden [www.gso.dk](http://www.gso.dk)

### Svejsning

Bannerne skal lægges kant til kant.

**Banekanterne skal affases** i U-fuge med Altro fugefræser i hærdet stål.

Til maskinfræsning findes der en Altro-klinge, som kan anvendes i en elektrisk fugefræser.

Svejsetråd skal være originaltråd beregnet for Altro K30 belægningen.

Svejsetemperaturen anbefales at være 360 grader og med en svejsehastighed på 1m/min.

Efter svejsningen skæres overskydende svejsetråd af.

For yderlige spørgsmål kontakt din Altro konsulent